

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Kod CPV 45421114-6

„Ślusarka aluminiowa okienna i drzwiowa”

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru ślusarki drzwiowej, przewidzianych do wykonania w ramach budowy Inkubatora Przedsiębiorczości z Infrastrukturą, w miejscowości Cierznie Gm. Debrzno, zlokalizowanego na terenie Zielonego Parku Przemysłowego, na działkach nr : 498/16, 498/1, 498/2, 498/4, 498/10, 498/12, 498/14, 498/16, 498/1 i 498/18 .

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i umowny przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt.1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu montaż okien i drzwi aluminiowych .

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w OST pkt.2 zał. 1-1.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność ze SST i poleceniami inspektora nadzoru.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST zał. 1-1.

2. Materiały

2.1. Ślusarka aluminiowa -Okna w fasadach i jako elementy samodzielne

2.1.1. Okna systemu Schüco AWS 75.SI lub o parametrach i cechach równoważnych lub podwyższonych.

System okienny o podwyższonej izolacyjności cieplnej o głębokości zabudowy 75 mm.

Izolacja cieplna:

- Współczynnik przenikania ciepła $U_f < 1,5 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ w częściach ze szkleniem stałym oraz $U_f < 1,68 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ w częściach otwieranych z zastosowaniem przekładek SI z poliamidu.

- Współczynnik przenikania ciepła dla szyb (zestawy trzyszybowe) $U < 0,8 \text{ W/(m}^2\text{K)}$

Cechy konstrukcyjne:

Inwestor: Miasto i Gmina Debrzno, ul.Traugutta 2, 77-310 Debrzno.

Adres Inwestycji: Gmina Derrzno, Wieś Cierznie, działki numer 498/1, 498/2, 498/4, 498/10, 498/12, 498/14, 498/14, 498/17, 498/18, Strefa Zielonego Parku Przemysłowego w Cierznie.

Rama skrzydła niezlicowana od wewnątrz, z 10 mm przesunięciem względem płaszczyzny ramy. Powierzchnia zewnętrzna zlicowana.

Izolacyjne trzykomorowe przekładki termiczne stanowią przylgę dla koekstrudowanej uszczelki środkowej posiadającej rdzeń piankowy z podwójnymi komorami pustymi. Połączenie uszczelki środkowej następuje w obszarze strefy izolacji przez zahaczenie na przekładkach termicznych.

Przylgą przyszybową jest izolowana cieplnie przez dostosowane do systemu profili uszczelki piankowe, obejmujące zewnętrzne krawędzie szyb zespolonych. Wentylacja zespolenia brzegowego jest zapewniona przez przebiegający podłużnie rowek w profilu izolacyjnym oraz przez zastosowanie specjalnych klocków, należących do systemu.

Wewnętrzną uszczelkę przylgową należy umieścić obwiedniowo. Nie powinna być ona przerywana przez zawiasy lub łożyska narożne.

Wszystkie połączenia narożne i teowe wyposażone w elementy łączące, których labiryntowa konstrukcja zapewnia rozprowadzenie kleju w sposób kontrolowany.

Dociskane przylgę wyposażone są poza tym na stykach w elementy uszczelniające narożne / stykowe lub kątownik ukośny.

Styki teowe są uszczelniane za pomocą należących do systemu poduszek uszczelniających i materiałów uszczelniających zachowujących trwałą elastyczność w obszarze labiryntowych elementów uszczelniających styki.

System należy wyposażyć w listwy przyszybowe o przekroju prostokątnym. Listwy montuje się za pomocą uchwytów z tworzywa sztucznego, wyrównujących tolerancję.

Głębokość profili:

(podane tutaj wymiary formalne stanowią wymagania minimalne i należy je dostosować do wymagań statycznych i architektonicznych).

Ościeżnica, słupek, rygiel 75 mm

Rama skrzydła 85 mm

Wypełnienia:

Pakiet szkła zespolonego trzyszynowego o budowie:

Silverstar combi select (70/40) 6 mm / 12Ar. / 4 / 12Ar. / silverstar III E 4 mm lub równoważne

- Współczynnik przenikalności termicznej wg PN-EN 673 $U \leq 0,8 W/(m^2K)$

- Przepuszczalność światła 65% wg PN-EN 410

- Przepuszczalność energii 39% wg PN-EN 410

- Odbicie światła 16% wg PN-EN 410

2.1.2 Ukryte okucia do okien rozwierno-uchylnych AvanTec lub o cechach równoważnych:

Ukryte okucia do okien rozwierno-uchylnych z obsługą jednoręczną, do skrzydeł okiennych, szerokość otwarcia w położeniu uchylnym 175 mm (nożyce 400) lub 135 mm (nożyce 300).

Cechy konstrukcyjne:

Wszystkie części okuć, również łożyska nożycowe i dolne łożyska narożne nie są widoczne przy zamkniętym skrzydle.

Okucie jest wyposażone w blokadę nieprawidłowej obsługi, działającą w położeniu rozwiernym i uchylnym. Łożysko narożne jest zabezpieczone przed wyważeniem.

Łożyska nożycowe i łożyska narożne ograniczają szerokość otwarcia skrzydła w pozycji rozwarcia do 90°. W tym położeniu pozostaje szczelina o szerokości tylko 5 mm pomiędzy krawędziami profili ościeżnicy i ramy skrzydła. Szerokość otwarcia (prześwit) nie jest więc zmniejszona przez ramę skrzydła w prześwicie.

Poszczególne elementy okuć, jak ryglowania, przekładnie kątowe, łożyska narożne, zaczep najazdowy, wsporniki odciążające i nożyce do okien rozwierno - uchylnych są skonstruowane tak, że można je stosować w sposób intuicyjny. Montaż tych części w rowkach do mocowania okuć, znajdujących się w obszarze wrębu profilu, odbywa się w sposób umożliwiający zablokowanie.

Łożyska narożne, nożyce i zaryglowania są regulowane. Zakres regulacji łożysk narożnych w pionie - 1 mm, + 2 mm, zakres regulacji bocznej $\pm 0,7 mm$. Nożyce: podnoszenie skrzydła 4 mm, opuszczanie skrzydła 2 mm, docisk $\pm 1 mm$. Zaryglowania: docisk - 1,5 mm, + 1 mm.

Inwestor: Miasto i Gmina Debrzno, ul.Traugutta 2, 77-310 Debrzno.

Adres Inwestycji: Gmina Debrzno, Wieś Cierznie, działki numer 498/1, 498/2, 498/4, 498/10, 498/12, 498/14, 498/14, 498/17, 498/18, Strefa Zielonego Parku Przemysłowego w Cierznie.

Zaczepy ryglowe przykrywają ich prowadnice, co zapewnia skuteczną ochronę przed zanieczyszczeniem rowków prowadzących.

Wewnętrzna uszczelka przylgowa nie jest przerywana przez wycięcia na łożyska nożycowe i łożyska narożne.

Wszystkie części okuć są wykonane z materiałów nierdzewnych. Okucie spełnia wymagania ochrony antykorozyjnej klasy 3.

2.1.3. Drzwi zewnętrzne aluminiowe ie z EN 1670. Praca ciągła w klasie 3, według PN-EN 12400.

System drzwi Schüco ADS 70 HD lub o porównywalnych parametrach i cechach konstrukcyjnych

System drzwi o podwyższonej izolacyjności cieplnej o głębokość zabudowy 70 mm, dla skrzydeł bardzo ciężkich i bardzo dużych, o dużym obciążeniu ciągłym, dla 1- i 2-skrzydłowych drzwi przylgowych, otwierających się do wewnątrz i na zewnątrz, powierzchnie wewnętrzna i zewnętrzna zlicowane, alternatywnie jako konstrukcja szprosowa, z częściami bocznymi lub naświetlami (skrzydła stałe) albo z możliwością integracji elementów wpinanych z systemem fasad Schüco.

Izolacja cieplna:

- Widoczna szerokość powierzchni ramy i skrzydła 147 mm, współczynnik przenikania ciepła $U = \frac{1}{f}$ 2,52 W/(m²K).

Cechy konstrukcyjne:

- Konstrukcja z zawiasami rolkowymi jest sprawdzona pod kątem obciążenia mechanicznego według PN-EN 12400 i zaklasyfikowana do klasy min 7.

- Zawiasy rolkowe są zaklasyfikowane zgodnie z PN-EN 1935 do klasy 14.

Dopuszczalna masa skrzydła 200 kg.

Drzwi o konstrukcji zlicowanej od wewnątrz i od zewnątrz, z obustronną obwiedniową szczeliną cieniową o szerokości 5 mm, a w przypadku dwuskrzydłowych drzwi przeciwpanicznych - ze szczeliną cieniową o szerokości 11 mm.

Listwy zespolone posiadają izolację cieplną z tworzywa piankowego, zapewniającą wysoką izolacyjność cieplną. Profile skrzydeł drzwi są wyposażone w dzielone listwy zespolone.

Wszystkie połączenia narożne i teowe wyposażone w elementy łączące, których labiryntowa konstrukcja zapewnia rozprowadzenie kleju w sposób kontrolowany. Dociskane przyłgi wyposażone są poza tym na połączeniach teowych w elementy uszczelniające. Styki teowe są uszczelniane za pomocą należących do systemu poduszek uszczelniających i materiałów uszczelniających zachowujących trwałą elastyczność w obszarze labiryntowych elementów uszczelniających styki.

Łączniki narożne profili skrzydeł są wyposażone w tulejki zapewniające ciche prowadzenie popychacza.

System należy wyposażyć w listwy przyszybowe o przekroju prostokątnym. Listwy montuje się za pomocą uchwytów z tworzywa sztucznego wyrównujących tolerancję.

Aby zwiększyć poziom izolacji cieplnej, należy zastosować uszczelki przyszybowe z płetwami.

Aby zapewnić właściwą wentylację podstawy przyłgi, należy zastosować specjalne klocki należące do systemu.

Jeżeli normy, wytyczne oraz przepisy budowlane nie stawiają innych wymagań dotyczących najniższego punktu drzwi, należy go wykonać w postaci progu przylgowego aluminiowego lub z tworzywa sztucznego o wysokości 20 mm i z systemem uszczelnienia, zapewniającym szczelność przy ciśnieniu próbnym do 150 Pa, zgodnie z PN-EN 12208.

3. Sprzęt

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w OST zał.1-1.

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót.

4. Transport

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w OST zał.1-1.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość wykonywanych robót i właściwości przewożonych materiałów.

Wykonawca będzie usuwać na bieżąco, na własny koszt, wszelkie zanieczyszczenia spowodowane jego pojazdami na drogach publicznych oraz dojazdach do placu budowy.

5. Wykonanie robót

⇒Przed zamówieniem drzwi u producenta wykonawca winien zmierzyć rzeczywisty wymiar otworu drzwiowego z natury.

⇒Elementy powinny być osadzone zgodnie z instrukcją producenta ślusarki zaakceptowaną przez inspektora nadzoru.

⇒Elementy powinny być trwale zakotwione w ścianach budynku. Zamiast kotwienia dopuszcza się osadzanie elementów za pomocą kołków rozporowych lub kołków wstrzeliwanych i pianki poliuretanowej.

⇒Osadzone elementy powinny być uszczelnione między ościeżem a ościeżnicą lub ścianą tak, aby nie następowało przewiewanie, przemarzanie lub przecieki wody opadowej. Uszczelnienia wykonywać z elastycznej masy uszczelniającej.

⇒Powłoki malarskie powinny być jednolite, bez widocznych poprawek, śladów pędzla, rys i odprysków oraz spełniać wymagania podane dla robót malarskich wg SST.

6. Kontrola jakości

⇒Badanie materiałów użytych na konstrukcję należy przeprowadzić na podstawie załączonych zaświadczeń o jakości wystawionych przez producenta stwierdzających zgodność z wymaganiami dokumentacji i normami państwowymi.

⇒Badanie gotowych elementów powinno obejmować sprawdzenie wymiarów, wykończenia powierzchni, zabezpieczenia antykorozyjnego, połączeń konstrukcyjnych, prawidłowego działania części ruchomych.

⇒Badanie jakości wbudowania powinno obejmować:

- sprawdzenie stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
- sprawdzenie rozmieszczenia miejsc i sposobu mocowania,
- sprawdzenie uszczelnienia pomiędzy elementami a ościeżami,
- sprawdzenie działania części ruchomych,
- stan i wygląd wbudowanych elementów oraz ich zgodność z dokumentacją.

7. Obmiar robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w OST zał. 1-1.

Jednostką obmiarową robót dla ślusarki drzwiowej jest ilość m^2 lub komplet elementów zamontowanych wraz z uszczelnieniem.

8. Odbiór robót

Wszystkie roboty podlegają zasadom odbioru robót wg zasad ujętych w OST zał. 1-1.

9. Podstawa płatności

Płaci się w jednostkach wg punktu 7 za przygotowanie i dostarczenie na miejsce montażu, zamontowanie, uszczelnienie i obrobienie otworów, oczyszczenie stanowiska pracy.

10. Przepisy związane

⇒Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881).

⇒Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemach oceny zgodności (Dz. U. Nr 166 poz. 1360).

⇒Ustawa z dnia 22 stycznia 2000 r. o ogólnym bezpieczeństwie produktów (Dz. U. Nr 15 poz. 179).

⇒Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r., prawo budowlane (tekst jednolity Dz. U. z 2003 r. Nr 207 poz. 2016 z późn. zmianami).

⇒Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 2 grudnia 2002 r. w sprawie systemów oceny zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu ich oznaczania znakowaniem CE (Dz. U. z 2002r. Nr 209 poz. 1776).